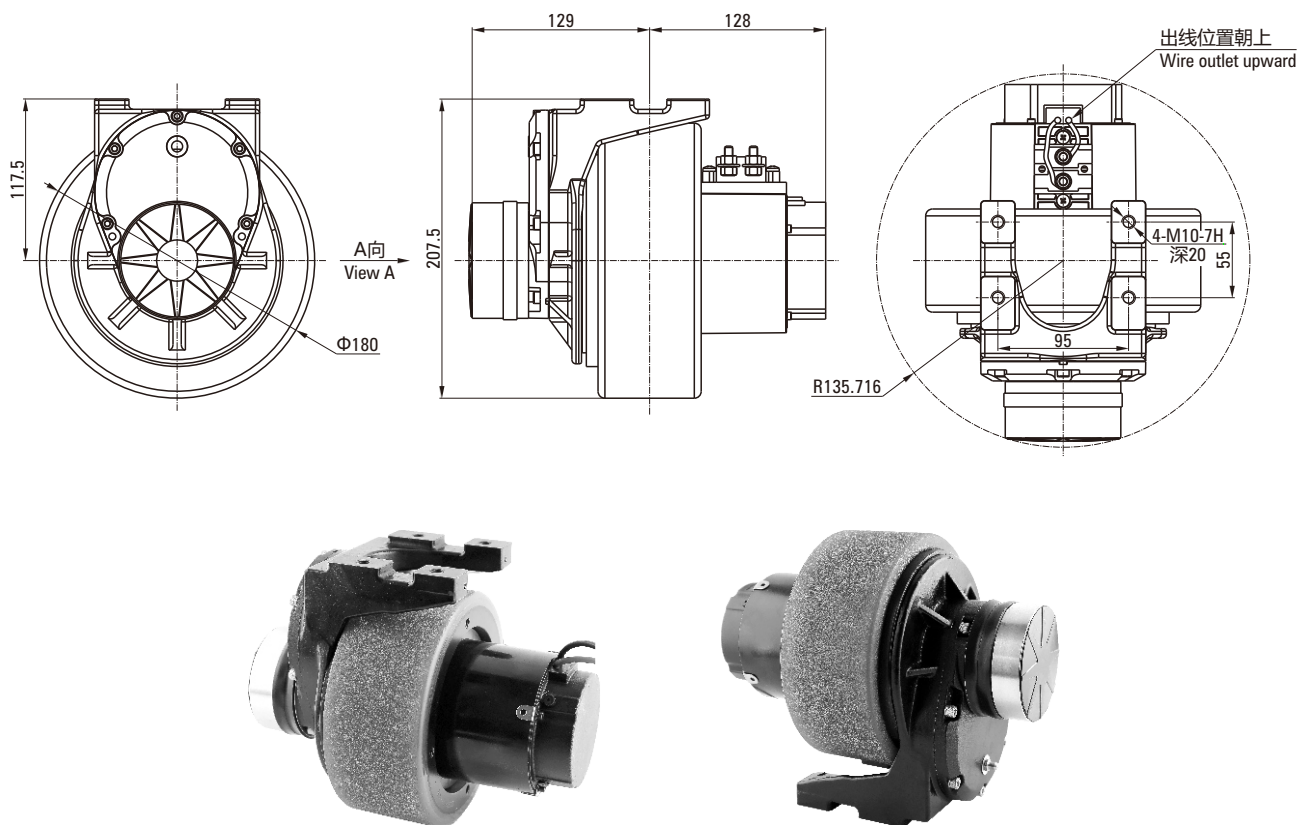


180有刷驱动轮 180 BRUSHED DRIVE WHEEL

■ Z100D550-24A1-30S/ZH180-25-001



■ 电机基本性能参数表 Motor Basic Parameter Table

型号 Type	Z100D550-24A1-30S	防护等级 Protection grade	IP20
额定电压 Rated voltage	24V DC	减速器型号 Reducer model	ZD-ZH180-25-001
额定功率 Rated power	550W	减速器速比 Reduction ratio	25K/17K
额定电流 Rated current	30A±10%	刹车电压 Brake voltage	24V DC
额定转速 Rated speed	3000rpm±10%	刹车力矩 Brake torque	6N.m
额定力矩 Rated torque	1.75N.m	使用环境温度 Ambient temperature	-10°C~+40°C
空载电流 Noload current	≤6A	噪音 Noise	<60dB(L=100cm)
空载转速 Noload speed	3500rpm±10%	电机接线图 Wire diagram A向 view A	
工作制 Work duty	S2(45min)		
绝缘电阻 Insulation resistance	>20MΩ		
电刷寿命 Brush life	1200h		
电气强度 Electrical strength	660V/S		
绝缘等级 Insulation class	F		